



Министерство образования Московской области  
Государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение Московской области  
**«Красногорский колледж»**  
(ГБПОУ МО «Красногорский колледж»)

**СОГЛАСОВАНО:**

на заседании  
Методического совета  
Протокол № \_\_\_\_\_  
от " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_

**УТВЕРЖДАЮ**

Заведующий методич. кабинетом  
\_\_\_\_\_ И.А. Мухамедзянова  
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

### **Контрольно-оценочные средства**

### **ТЕСТОВОЕ ЗАДАНИЕ**

по профессиональному модулю (дисциплине)

**МДК. 03.01 Слесарное дело и технические измерения**

на 2021/2022 уч.год.

по профессии **23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей**

Разработал преподаватель спец. дисциплин: Мухамедзянов Р.С.

Тучково, 2021г.

## Вариант №1

Вашему вниманию предлагаются вопросы и ответы на них.

Вам необходимо выбрать ОДИН или НЕСКОЛЬКО ПРАВИЛЬНЫХ ОТВЕТОВ.

**1. При затачивании сверлу сообщается качание вокруг оси шпинделя, в результате чего задняя поверхность становится частью воображаемого конуса. Ось конуса составляет с осью сверла угол, равный..... градусам**

- а) 35;
- б) 45;
- в) 55;
- г) 65.

**2. Применяется для измерения наружных и внутренних диаметров, длин, глубин и т.д.:**

- а) штангенинструменты;
- б) микрометрические инструменты;
- в) специальные инструменты.

**3. Для опиливания мягких материалов (латуни, цинка, свинца, меди) применяются напильники с.....**

- а) одинарной насечкой;
- б) двойной насечкой;
- в) рашпильной насечкой.

**4. Как называется операция обработки отверстий с целью придания им нужной формы?**

- а) припасовка;
- б) распиливание;
- в) сверление.

**5. Как называется процесс обработки цилиндрических необработанных отверстий, полученных литьем, ковкой с целью увеличения диаметра и повышения точности?**

- а) цекование;
- б) зенкование;
- в) зенкерование;
- г) развертывание.

**6. Каким специальным режущим инструментом проводится операция по снятию (соскабливанию) с поверхностей деталей очень тонких частиц металла для обеспечения плотного прилегания сопрягаемых поверхностей и герметичности (непроницаемости) соединения?**

- а) напильником;
- б) шабером;
- в) надфилем;
- г) рашпилем.

**7. Каким специальным инструментом проводится операция по зачистке торцовых поверхностей, обработку бобышек под шайбы, упорные кольца, гайки?**

- а) разверткой;
- б) зенкером;
- в) цековкой;
- г) зенковкой.

**8. Что обозначает надпись M24x1,5?**

- а) резьба метровая, наружный диаметр 24 мм, внутренний диаметр 1,5 мм, правая;
- б) резьба метрическая, наружный диаметр 24 мм, шаг резьбы 1,5 мм, правая;
- в) резьба миллиметровая, внутренний диаметр 24 мм, шаг резьбы 1,5 мм, левая.

**9. Сколько градусов имеет угол профиля метрической резьбы:**

- а) 55;
- б) 45;
- в) 60;
- г) 90.

**10. Назвать виды разметки:**

- а) существует два вида: прямая и угловая;
- б) существует два вида: плоскостная и пространственная;
- в) существует один вид: базовая;
- г) существует три вида: круговая, квадратная и параллельная.

**11. Назовите способы правки металла:**

- а) правка выкручиванием, изломом и выдавливанием;
- б) правка вдавливанием, разгибом и обжатием;
- в) правка затягиванием, выкручиванием и развальцовкой;
- г) правка изгибом, вытягиванием и выглаживанием.

**12. Назовите типы хвостовиков у спирального сверла:**

- а) круглые и плоские;
- б) цилиндрические и конические;
- в) круглые и квадратные;
- г) специальные и обычные.

**13. Какая кислота используется при паянии?**

- а) соляная;
- б) серная;
- в) синильная;

г) уксусная.

**14. Назовите виды разверток по способу использования:**

а) основные и вспомогательные;

б) ручные и машинные;

в) станочные и слесарные;

г) прямые и конические.

**15. Какие способы соединения деталей в клепочном соединении вы знаете?**

а) прямой, косой;

б) горизонтальный, вертикальный;

в) внахлест, встык с одной или двумя накладками;

г) однорядный, многорядный, шахматный.

**16. Что такое припасовка:**

а) это слесарная операция по взаимной пригонке способом рубки двух сопряжённых деталей;

б) это слесарная операция по взаимной пригонке способами шабрения двух сопряжённых деталей;

в) это слесарная операция по взаимной пригонке способами притирки двух сопряжённых деталей;

г) это слесарная операция по взаимной пригонке способами опилования двух сопряжённых деталей.

**17. Какие виды припоев вы знаете?**

а) жидкие, твердые;

б) твердые, мягкие;

в) порошкообразные, жидкие, в виде брусочков;

г) все, выше перечисленные.

**18. Каким инструментом производится нарезание внутренней резьбы?**

- а) метчик;
- б) цековка;
- в) плашка;
- г) зенковка

**19. К какому классу относятся напильники «личные»?**

- а) 0-1;
- б) 2-3;
- в) 4-5.

**20. Назовите элементы резьбы:**

- а) профиль зуба, наружный угол, средний угол, внутренний угол;
- б) угол профиля, шаг резьбы, наружный диаметр, внутренний диаметр;
- в) зуб, модуль, наружный радиус, средний радиус, внутренний радиус;
- г) шаг зуба, угол модуля, наружный профиль, средний профиль, внутренний профиль.

## Вариант №2

Вашему вниманию предлагаются вопросы и ответы на них.

Вам необходимо выбрать **ОДИН** или **НЕСКОЛЬКО ПРАВИЛЬНЫХ ОТВЕТОВ**.

**1. Каким специальным инструментом проводятся операции по зачистке в труднодоступных местах (отверстий, углов, коротких участков профиля)?**

- а) напильником;
- б) шабером;
- в) надфилем;
- г) рашпилем.

**2. Каким специальным инструментом проводится операция по обработке конических углублений и фасок просверленных отверстий под головки болтов, винтов, заклепок?**

- а) разверткой;
- б) зенкером;
- в) цековкой;
- г) зенковкой.

**3. Что обозначает надпись M30LNx2?**

- а) резьба метровая, наружный диаметр 30 мм, внутренний диаметр 2 мм, правая;
- б) резьба миллиметровая, внутренний диаметр 30 мм, шаг резьбы 2 мм, правая;
- в) резьба метрическая, наружный диаметр 30 мм, шаг резьбы 2 мм, левая.

**4. Сколько градусов имеет угол профиля дюймовой резьбы:**

- а) 55;

б) 45;

в) 60;

г) 90.

**5. К какому классу относятся напильники «бархатные»?**

а) 0-1;

б) 2-3;

в) 4-5.

**6. С помощью какого инструмента нарезается наружная резьба?**

а) плашки и воротка;

б) плашки и метчика;

в) метчика и воротка;

г) плашки и плашкодержателя.

**7. Каким специальным инструментом проводится операция по чистовой обработке отверстий, обеспечивающая точность 7-9 квалитетов и шероховатость 7-8 классов?**

а) разверткой;

б) зенкером;

в) цековкой;

г) зенковкой.

**8. Этот инструмент используют для того, чтобы разметочные риски были четко видны на размеченной поверхности, нанося им точечные углубления:**

а) шабер;

б) керн;

в) чертилка;

г) дюбель.

**9. Назовите инструменты и приспособления, применяемые при правке:**

- а) применяется: параллельные тиски, стуловые тиски, струбцины;
- б) применяется: натяжка, обжимка, поддержка, чекан;
- в) применяется: правильная плита, рихтовальная бабка, киянка, молоток, гладилка;
- г) применяется: кернер, шабер, зенкер, киянка, гладилка.

**10. Какая кислота используется при лужении?**

- а) соляная;
- б) серная;
- в) синильная;
- г) уксусная.

**11. Назовите виды плашек:**

- а) круглая, квадратная (раздвижная), резьбонакатная;
- б) шестигранная, сферическая, торцевая;
- в) упорная, легированная, закаленная;
- в) модульная, сегментная, профильная.

**12. Назовите неправильный ответ. Медно-цинковый припой содержит 36-56% меди, температура плавления его 700-900 градусов по Цельсию. При плавлении данного припоя используют:**

- а) паяльник;
- б) горн;
- в) паяльную лампу;
- г) бензиновую или газовую горелки.

**13. Что такое развёртывание:**

- а) это операция по обработке резьбового отверстия;

б) это операция по обработке ранее просверленного отверстия с высокой степенью точности;

в) это операция по обработке квадратного отверстия с высокой степенью точности;

г) это операция по обработке конического отверстия с высокой степенью точности.

**14. В качестве паяльной жидкости используется травленая соляная кислота. Что добавляется в кислоту, чтобы ее протравить?**

а) медь;

б) цинк;

в) латунь;

г) бронза.

**15. Как определяется шаг дюймовой резьбы?**

а) расстоянием в продольном сечении от одной вершины зуба до другой;

б) количеством витков на расстоянии в 24,5мм;

в) количеством витков на расстоянии в 25,4мм;

г) количеством витков на расстоянии в 26,2мм;

**16. По назначению резьбы подразделяют на:**

а) крепежную, специальную;

б) метрическую, дюймовую;

в) упорную, круглую;

г) обычную, трубную.

**17. По числу насечек на каждые 10мм длины инструмента надфили подразделяют на пять типов. К какому типу относится надфиль со 112 насечками?**

а) №1;

б) №2;

в) №3;

г) №4;

д) №5.

**18. Назовите виды свёрел:**

а) треугольные, квадратные, прямые, угловые;

б) ножовочные, ручные, машинные, машинно-ручные;

в) спиральные, перовые, центровочные, кольцевые, ружейные;

г) самозатачивающиеся, базовые, трапецеидальные, упорные.

**19. На основании чего производят разметку детали:**

а) производят на основании личного опыта;

б) производят на основании чертежа;

в) производят на основании совета коллеги;

г) производят на основании бракованной детали.

**20. Назовите виды сверлильных станков:**

а) подвесные, напольные и диагональные;

б) настольные, вертикальные и радиальные;

в) винторезные, расточные и долбежные;

г) ручные, машинные и станочные.

### Ответы к вопросам задания вариант №1

1б	2а	3а	4в	5в	6б	7в	8б	9в	10б
11г	12б	13а	14б	15в	16г	17б	18а	19б	20б

### Ответы к вопросам задания вариант №2

1в	2г	3в	4а	5в	6г	7а	8б	9в	10б
11а	12а	13б	14б	15в	16а	17д	18в	19б	20б

### Таблица перевода результатов дифференцированного зачета в итоговую оценку.

Оценки дифференцированного зачета	количество правильных ответов
«неудовлетворительно»	1-11
«удовлетворительно»	12-14
«хорошо»	15-17
«отлично»	18-20