

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ №46
ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ
(ФКП ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ №46)

Рассмотрено
методической комиссией
филиала № 2 ФКП образовательного
учреждения № 46.
Протокол от «19» 08 2020 г. № Ф2/14

УТВЕРЖДАЮ
Директор ФКП образовательного
учреждения № 46



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
МДК.02.01. Технология обработки текстильных изделий
основной программы профессионального обучения
(профессиональной подготовки)
по профессии 16185 Оператор швейного оборудования

г. Владимир, 20 20 г.

Программа учебной дисциплины МДК.02.01. Технология обработки текстильных изделий по профессии 16185 Оператор швейного оборудования разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих отраслей экономики Российской Федерации, утвержденного Постановлением Минтруда России от 03.07.2002 № 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 46, раздел «Швейное производство».

Организация-разработчик:
федеральное казенное профессиональное образовательное учреждение № 46 Федеральной службы исполнения наказаний (ФКП образовательное учреждение № 46).

Разработчик:
Гаврилова Ирина Валерьевна, мастер производственного обучения первой квалификационной категории, ФКП образовательного учреждения № 46.

Рецензенты:
Внутренний:
Пучкова Роза Николаевна, методист ФКП образовательного учреждения № 46;
Внешний:
Логинцев Денис Сергеевич, заместитель начальника – начальник ЦТАО ФКУ «Исправительная колония № 2» УФСИН России по Владимирской области.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	<u>3</u>
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	<u>4</u>
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	<u>10</u>
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	<u>11</u>

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Область применения программы учебной дисциплины

Программа учебной дисциплины МДК.02.01. Технология обработки текстильных изделий является частью основной программы профессионального обучения (профессиональной подготовки) (далее – ОППО) по профессии 16185 Оператор швейного оборудования.

1.2. Место дисциплины в структуре ОППО

Учебный цикл: П.00. Профессиональный учебный цикл

1.3. Цель и планируемые результаты освоения учебной дисциплины.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

уметь:

- У 4. Обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- У 5. Выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
- У 6. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- У 7. Выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- З 6. Технологические параметры обработки деталей;
- З 7. Виды швов;
- З 8. Виды и свойства применяемых материалов;
- З 9. Назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;
- З 10. Назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы:

Вид учебной работы	Объем часов
1	2
Максимальная учебная нагрузка (всего)	84
Обязательные аудиторные занятия (всего)	84
в том числе:	X
лабораторные работы	0
практические работы	12
контрольные работы	0
Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа (всего)	0
в том числе:	X
внеаудиторная самостоятельная работа	0
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся		Объем часов
1	2		3
Тема 1. Основы технологии одежды	Содержание	Уровень освоения	
	1. Основные виды текстильных материалов.	2	
	2. Скрепляющие материалы.	2	
	3. Утепляющие материалы.	2	7
	4. Прокладочные и подкладочные материалы	2	
	5. Отделочные детали и фурнитура.	2	
	6. Детали кроя.	2	
	7. Ниточный способ соединения деталей одежды.	2	
	Тематика учебных занятий		7
	Уроки		7
	Урок № 1. Основные виды текстильных материалов.		1
	Урок № 2. Скрепляющие материалы.		1
	Урок № 3. Утепляющие материалы.		1
	Урок № 4. Прокладочные и подкладочные материалы		1
	Урок № 5. Отделочные детали и фурнитура.		1
	Урок № 6. Детали кроя.		1
	Урок № 7. Ниточный способ соединения деталей одежды.		1
	Содержание		
Тема 2. Ручные работы	Уровень освоения		
	1. Организация рабочего места, инструменты и приспособления для ручных работ.		2
	2. Ручные стежки и строчки. Прямые стежки.		2
	3. Косые стежки.		2
	4. Крестообразные, петлеобразные стежки.		2
	5. Петельные стежки		2
	6. Пришивание фурнитуры.		2
	7. Терминология ручных работ и технические условия на их выполнение.		2
	Тематика учебных занятий		9

	Уроки		9
	Урок № 8. Организация рабочего места, инструменты и приспособления для ручных работ.		1
	Урок № 9. Ручные стежки и строчки. Прямые стежки.		1
	Урок № 10. Косые стежки.		1
	Урок № 11-12. Крестообразные, петлеобразные стежки.		2
	Урок № 13. Петельные стежки		1
	Урок № 14. Пришивание фурнитуры.		1
	Урок № 15-16. Терминология ручных работ и технические условия на их выполнение.		2
Тема 3. Машинные работы.	Содержание	Уровень освоения	
	1. Организация рабочего места. Безопасные условия работы.	2	14
	2. Машинные стежки и строчки. Классификация машинных швов.	2	
	3. Соединительные швы и их применение	2	
	4. Краевые швы и их применение.	2	
	5. Отделочные швы и их применение.	2	
	6. Терминология машинных работ и технические условия на их выполнение.	2	
	Тематика учебных занятий		14
	Уроки		12
	Урок № 17-18. Организация рабочего места. Безопасные условия работы.		2
	Урок № 19-20. Машинные стежки и строчки. Классификация машинных швов.		2
	Урок № 21-22. Соединительные швы и их применение		2
	Урок № 23-24. Краевые швы и их применение.		2
	Урок № 25-26. Отделочные швы и их применение.		2
	Урок № 27-28. Терминология машинных работ и технические условия на их выполнение.		2
	Практические занятия:		2
	Урок № 29-30. Практическое занятие № 1.		2
	Выполнение соединительных машинных швов		
Тема 4. Оборудование и средства малой механизации.	Содержание	Уровень освоения	
	1. Классификация швейного оборудования. Общие сведения об устройстве швейных машин.	2	12
	2. Швейные машины челночного стежка, процесс образования челночного стежка.	2	
	3. Техническая характеристика швейной машины 1022 М кл. (технические	2	

	характеристики основных механизмов швейной машины, технический уход за швейным оборудованием).		
	4. Причины неполадок в работе швейных машин и способы их устранения, устранение дефектов строчки.	2	
	5. Швейные машины целного стежка. Швейные машины 51 кл.	2	
	6. Машины для пришивания фурнитуры, изготовления петель.	2	
	7. Средства малой механизации на швейном оборудовании.	2	
	Тематика учебных занятий		12
	Уроки		10
Урок № 31. Классификация швейного оборудования. Общие сведения об устройстве швейных машин.		1	
Урок № 32. Швейные машины челночного стежка, процесс образования челночного стежка.		1	
Урок № 33-34. Техническая характеристика швейной машины 1022 М кл. (технические характеристики основных механизмов швейной машины, технический уход за швейным оборудованием).		2	
Урок № 35-36. Причины неполадок в работе швейных машин и способы их устранения, устранение дефектов строчки.		2	
Урок № 37. Швейные машины целного стежка. Швейные машины 51 кл.		1	
Урок № 38. Машины для пришивания фурнитуры, изготовления петель.		1	
Урок № 39-40. Средства малой механизации на швейном оборудовании.		2	
Практические занятия:		2	
Урок № 41. Практическое занятие № 2		1	
Принципы образования челночного стежка			
Урок № 42. Практическое занятие № 3		1	
Устранение мелких неполадок в работе швейной машины			
Тема 5. Влажно – тепловая обработка швейных изделий.	Содержание	Уровень освоения	
	1. Оборудование и приспособления для влажно – тепловой обработки.	2	3
	2. Режимы влажно – тепловой обработки. Техника безопасности при выполнении ВТО.	2	
	3. Технические условия на выполнение влажно – тепловых работ. Терминология ВТО.	2	
Тематика учебных занятий		3	
Уроки		3	
Урок № 33. Оборудование и приспособления для влажно – тепловой обработки.		1	
Урок № 44. Режимы влажно – тепловой обработки. Техника безопасности при выполнении ВТО.		1	

Урок № 45. Технические условия на выполнение влажно – тепловых работ. Терминология ВТО.		1
Тема 6. Клеевые и сварные соединения деталей.	Содержание	Уровень освоения
	1.Клеевые материалы для обработки деталей одежды.	2
	2. Краткие сведения о дублировании деталей.	2
	3. Сварные и комбинированные способы соединения деталей	2
Тематика учебных занятий		3
Уроки		3
Урок № 46. Клеевые материалы для обработки деталей одежды.		1
Урок № 47. Краткие сведения о дублировании деталей.		1
Урок № 48. Сварные и комбинированные способы соединения деталей		1
Тема 7. Обработка деталей и узлов.	Содержание	Уровень освоения
	1.Подготовка кроя к пошиву (проверка и уточнение деталей кроя.	2
	2.Классификация деталей; порядок работ.	2
	3.Обработка вытачек, подрезов, складок на основных деталях одежды.	2
	4.Обработка бортов на передней части изделия.	2
	5. Обработка мелких деталей (клапаны, погоны, вешалки, пояса.)	2
	6. Обработка отделочных деталей (оборки, воланы, рюши, бейки, тесьму).	2
	7. Виды кокеток и соединение их с основными деталями.	2
	8. Накладные карманы. Карманы в швах. Терминология обработки.	2
	9. Прорезные карманы. Терминология обработки прорезного кармана с одной обтачкой.	2
	10. Соединение плечевых, боковых, шаговых срезов основных деталей.	2
	11.Виды воротников. Способы их обработки.	2
	12.Обработка низа рукавов манжетами. Способы обработки.	2
	13.Обработка верхнего среза поясного изделия.	2
14.Окончательная отделка изделий. Ремонт одежды.	2	
Тематика учебных занятий		34
Уроки		26
Урок № 49-50.Подготовка кроя к пошиву (проверка и уточнение деталей кроя)..		2
Урок № 51-52. Классификация деталей; порядок работ.		2
Урок № 53-54. Обработка вытачек, подрезов, складок на основных деталях одежды.		2
Урок № 55-56. Обработка бортов на передней части изделия.		2
Урок № 57-58. Обработка мелких деталей (клапаны, погоны, вешалки, пояса.)		2

	Урок № 59-60. Обработка отделочных деталей (оборки, воланы, рюши, бейки, тесьму).	2
	Урок № 61. Виды кокеток и соединение их с основными деталями.	1
	Урок № 62. Накладные карманы. Карманы в швах. Технология обработки.	1
	Урок № 63-64. Прорезные карманы. Технология обработки.	2
	Урок № 65-66. Соединение плечевых, боковых, шаговых срезов основных деталей.	2
	Урок № 67-68. Виды воротников. Способы их обработки.	2
	Урок № 69-70. Обработка низа рукавов манжетам. Способы обработки.	2
	Урок № 71-72. Обработка верхнего среза поясного изделия.	2
	Урок № 73-74. Окончательная отделка изделий. Ремонт одежды.	2
	Практические занятия:	8
	Урок № 75-76. Практическое занятие № 4 Обработка кармана в шве.	2
	Урок № 77-78. Практическое занятие № 5 Обработка одинарных воротников и соединение их с горловиной.	2
	Урок № 79-80. Практическое занятие № 6 Обработка низа рукава притачной замкнутой манжетой.	2
	Урок № 81-82. Практическое занятие № 7 Виды дефектов одежды	2
Дифференцированный зачет		2
Всего МДК.02.01		84

1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);

2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или руководству);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Материально-техническое обеспечение

Реализация программы учебной дисциплины предполагает наличие учебного кабинета:

технологии швейных изделий;

оборудования для швейного производства.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

рабочее место преподавателя;

посадочные места обучающихся (по количеству обучающихся);

комплект учебно-методической документации (учебники, учебные пособия);

комплект учебно-наглядных средств обучения (плакаты: технология швейных изделий, материаловедение, оборудование швейного производства; инструкционно-технологические карты; объемно-наглядные пособия; раздаточный материал);

технические средства обучения: компьютер с лицензионным программным обеспечением; мультимедиа проектор.

3.2. Информационное обеспечение

Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Технология швейных изделий : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / [Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин]. – 6-е изд., испр. – М.: Издательский центр «Академия», 2012. – 512 с.
2. Крючкова, Г.А. Технология швейных изделий, В 2 ч. Ч.1. : учебник для нач. проф. образования / Г.А. Крючкова. – М. : Издательский центр «Академия», 2010. – 240 с.
3. Крючкова, Г.А. Технология швейных изделий, В 2 ч. Ч.2. : учебник для нач. проф. образования / Г.А. Крючкова. – М. : Издательский центр «Академия», 2010. – 288 с.
4. Труханова, А.Т. Технология мужской и женской верхней одежды.: Учебник/А.Т. Труханова. – Высш. Шк., 2003. – 495 с. : ил.
5. Жихарев, А.П. Материаловедение: швейное производство : учеб. пособие для образоват. учреждений нач. проф. образования / А.П. Жихарев, Г.П. Румянцева, Е.А. Кирсанова. – М. :Academia, 2005 (ГУП Саратов. полигр. комб.). – 236 с. : ил.
6. Бузов Б.А, Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (швейное производство) : учебник для студ. Высш. Учеб. Заведений / Б.А. Бузов, Н.Д. Алыменкова; под ред. Б.А. Бузова. – 4-е изд., испр. – М. : Издательский центр «Академия», 2010. – 448 с.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели оценки результата
<p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:</p> <p>У 4. Обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;</p> <p>У 5. Выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;</p> <p>У 6. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования;</p> <p>У 7. Выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов.</p>	<p>проведение обработки несложных деталей и узлов швейных изделий с применением машинных швов – соединительных, краевых, отделочных; осуществление контроля качества кроя с проверкой деталей на наличие текстильных пороков; определения лицевой и изнаночной сторон тканей;</p> <p>осуществление контроля качества выполненной работы в соответствии с образцами;</p> <p>устранение мелких неполадок в работе универсальной швейной машины: обрыв нитей; поломка иглы; устранение петления сверху и снизу;</p> <p>проведение наладки универсальной швейной машины при смене толщины и ассортимента швейных материалов – соответствие подбора тканей, игл и ниток</p>
<p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:</p> <p>З 6. Технологические параметры обработки деталей;</p> <p>З 7. Виды швов;</p> <p>З 8. Виды и свойства применяемых материалов;</p>	<p>изложение технологических параметров обработки машинных швов;</p> <p>перечисление видов швов (соединительных, краевых, отделочных) разработка последовательности выполнения швов и описание области применения;</p> <p>перечисление видов текстильных материалов, их назначение и свойства;</p>

3 9. Назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;

изложение назначения и принципов работы универсального и специального швейного оборудования, правила заправки и регулировки натяжения нитей, виды неполадок в работе универсальных швейных машин и способов их устранения: замена иглы, правильный подбор игл и ниток в соответствии с толщиной обрабатываемых тканей.

3 10. Назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации.

изложение назначения и правил пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации.

**ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ,
ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ**

№ изменения, дата внесения изменения, № страницы с изменением	
БЫЛО	СТАЛО
Основание:	

Ф.И.О. лица внесшего изменения _____ *подпись*